

HELIODUR база для грунта ВЗ(порозаполнитель) 478489

Двухкомпонентное покрытие на полиуретановой основе

ОПИСАНИЕ

- Двухкомпонентное покрытие на основе:
- - связующего
- - органических растворителей
- - наполнителей

НАЗНАЧЕНИЕ

- Используется в качестве колеровочной базы.

СОПУТСТВУЮЩИЕ КОМПОНЕНТЫ

Разбавитель:

Helios разбавители	Примечания
490414 HELIODUR разбавитель	

Отвердители (комп. Б):

Helios отвердители	Примечания
40337505 HELIODUR отвердитель 75	

Прочее:

ВНИМАНИЕ! Отвердители вступают в реакцию с воздушной влагой, поэтому тара должна быть плотно закрытой.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип	2К-алкид-изоцианат
Плотность	1,325-1,355 кг/л
Концентрация сухого вещества (%)	72 - 82 %
Внешний вид	Густая жидкость
Цвет	Бесцветный

Соотношение смешивания А:Б

По весу	2 : 1
Жизнеспособность (Pot life) смеси А+Б при 20°С	мин. 2 час

Толщина каждого слоя

Рекомендуемое нанесение	100 - 150 μm
-------------------------	--------------

Высыхание

Комнатная температура	
Покрытие сухое на ощупь	10 - 15 минут
Покрытие сухое для шлифования	мин. 3 Часы
Возможна сушка в туннеле при температуре до максимум +50°С.	

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

- Поверхность должна быть сухой и чистой, без следов клея, пыли и прочих загрязнений.

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

- Перед началом окрасочных работ поверхность и лакокрасочный материал должны иметь комнатную температуру (минимум 15°C).
- Оптимальная температура помещения = 18 - 23°C.

ИНСТРУКЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

- Перед использованием материал тщательно перемешивается.
- Вид и объем отвердителя и разбавителя определены в технологическом процессе.
- Нанесение техникой:
 - - воздушным распылением
 - - распылением airmix
 - - распылением airless
 - - электростатическим распылением



РАСПЫЛЕНИЕ

Разбавление:	20 - 30 %
Разбавитель:	490414 HELIODUR разбавитель

- Краска наносится на тщательно отшлифованную поверхность.
- Рекомендуются наждачная бумага зернистости 150-180.

СИСТЕМЫ ЛКП

- Дальнейшая обработка рекомендуется с:
- HELIODUR покрытия

- В случае использования других материалов рекомендуем проконсультироваться в отделе технического обслуживания.

ХРАНИЕНИЕ

- Компонент А:
- 24 месяца в оригинально закрытой заводской таре при температуре до +35°C.
- Компонент Б:
- 6 месяцев в оригинально закрытой заводской таре при температуре до +35°C.
- Складские помещения должны соответствовать предписаниям о хранении легковоспламеняющихся веществ.

ИНСТРУКЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

- Смотри Свидетельство безопасности материала и этикетку.

ПРИМЕЧАНИЯ

- По требованию заказчика на каждую партию материала выдается сертификат качества с указанием всех контрольных параметров.
- Техническая информация является результатом знания наших специалистов, основанного на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Мы не несем ответственности в случае использования нашей продукции без нашего контроля и гарантируем лишь качество самого материала. Мы сохраняем за собой право на возможные изменения сведений без предварительного уведомления.
- Техническая информация является основой для качественного применения материала. По каждому отступлению от указанных параметров для индивидуального потребителя предлагается соответствующий технологический процесс. Технологический процесс разрабатывают техник-инструктор и технолог цеха.
- Система качества соответствует стандарту ISO 9001.